



# TECHNIWATCH

swiss precision tools

## BRUCELLES COUDÉES ANTIRAYURES

Pose d'aiguilles / Mise en position à plat

Réf : B162000-C

**LES BRUCELLES COUDEES ANTIRAYURE SONT UTILES POUR LA POSE D'AIGUILLES EN PRESENCE DE REHAUT, MAIS AUSSI POUR LES COMPTEURS.**

Les caractéristiques techniques du polymère utilisé pour réaliser ces embouts de brucelles interchangeables ont été étudiées exclusivement pour le domaine horloger et Joailler. Ce matériau ne raye pas les matières précieuses. Il est suffisamment dur en surface pour ne pas s'user et se charger de particules.

Avec sa forme coudée, cette pince brucelles est dédiée à la pose d'aiguilles de montre. Grâce à sa géométrie, vous pouvez la tenir parallèlement au cadran pendant la pose d'aiguille. Cela optimise grandement votre stabilité et votre précision lors des manipulations.

En cas d'usure ou de casse, il est possible de remplacer facilement ces embouts à l'aide d'un tournevis.

Nous pouvons également étudier d'autres formes sur mesure.



### Caractéristiques techniques :

- Embouts en polymère antirayures
- Embouts interchangeables

### Taille :

128 x 15 x 9 mm

### Poids :

17 grammes

### Références :

*B162000-C (pince entière)*

*B162000-EBC (lot embout sup + inf)*

*B162001-EBC-S (embout sup)*

*B162002-EBC-I (embout inf)*





# TECHNIWATCH

swiss precision tools

## BRUCELLES COUDÉES ANTIRAYURES

Détails du produit

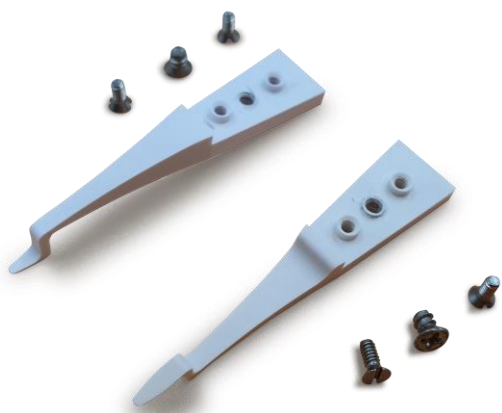


### PRÉCONISATIONS :

Ces brucelles haut de gamme doivent être utilisées avec précaution. Les embouts synthétiques restent fragiles et peuvent casser en cas de chute par exemple.

L'alignement des deux pointes peut être corrigé à tout moment car il y a un jeu angulaire dans les embouts. Il suffit de dévisser légèrement les quatre vis fendues, de réaliser le réglage, et de resserrer les vis. Attention à ne pas exercer un couple trop important.

Les embouts peuvent être nettoyés en les essuyant rapidement avec une lingette alcoolisée.



### REMPACEMENT DES EMBOUTS

Utiliser un tournevis d'horloger pour les vis fendues et un tournevis de mécanicien pour la vis cruciforme centrale.

Lors du remontage, commencez par visser les vis fendues sans trop les serrer.

Ensuite, passez à la vis centrale auto-taraudeuse qui demande un couple plus important et une pression axiale pendant le vissage.

Orientez les pointes de façon à ce qu'elles soient bien alignées et finalisez le serrage par les vis fendues.








# TECHNIWATCH

swiss precision tools

## BRUELLES COUDÉES ANTIRAYURES

Accessoires

	Produits	Références
	Paire d'embouts	B162000-EBC
	Embout supérieur	B162000-EBC-S
	Embout inférieur	B162000-EBC-I

